5.3 Определение центра безопасности для технологических параметров выпарных аппаратов цеха выпаривания

Вычисления центра безопасности для технологических параметров выпарных аппаратов производятся по приведенному выше алгоритму.

Расчет центра безопасности для технологических параметров первого ВА

Концентрация NaOH, на входе в первый BA - \mathbf{B}_{in}^1

Интервал изменения параметра - [6; 12] %. Множество интервалов значений параметра $\mathbf{B}_{\mathrm{in}}^1$:

 $X = \{ X_1; X_2; X_3; X_4; X_5; X_6 \} = \{ (6.5, 7.5); (7.5, 8.5); (8.5, 9.5); (9.5, 10.5); (10.5, 11.5); (11.5, 12.5) \}.$ Матрица нечеткого отношения предпочтения $\mathbf{x}\mathbf{R}\mathbf{y}$ - «интервал \mathbf{x} значений параметра \mathbf{P}_1 не хуже (с точки зрения безопасности функционирования технологического процесса) интервала у значений параметра P_1 » представлена в таблице 5.5, а матрица нечеткого отношения доминирования $\mathbf{R}^{\mathbf{D}}$ = $\mathbf{R}\backslash\mathbf{R}^1$ с функцией принадлежности $\mu_{_{\mathbf{P},\mathbf{D}}}(\mathbf{x},\mathbf{y}) = \max\{\mu_{_{\mathbf{R}}}(\mathbf{x},\mathbf{y}) - \mu_{_{\mathbf{R}}}(\mathbf{y},\mathbf{x}),0\}$ в таблице 5.6. Нечеткое подмножество недоминируемых альтернатив согласно $\mu_R^{\text{\tiny H.R.}}(x) = 1 - \max_{y \in Y} \{\mu_{R^D}(x,y)\},$ записано в

таблице 5.7.

				i	Габлиц	a 5.5
	X ₁	X_2	X ₃	X ₄	X ₅	X ₆
X ₁	1	0.2	0	0.1	0.5	0.7
X ₂	0.6	1	0.2	0.1	0.6	0.8
X ₃	1	0.7	1	0.8	0.9	1
X ₄	0.5	0.4	0.2	1	0.1	0
X ₅	0.6	0.5	0.1	0.7	1	0.3
X ₆	0.7	0.3	0.1	0.9	0.7	0.1

				1	Габлиц	a 5.6
	X ₁	\mathbf{x}_{2}	X ₃	X_4	X ₅	X ₆
X ₁	0	0	0	0	0	0
X ₂	0.4	0	0	0	0	0.1
X ₃	1	0.5	0	0.6	0.7	0.9
X ₄	0.4	0.3	0	0	0	0
X ₅	0.1	0	0	0.6	0	0
X 6	0	0	0	0.9	0.4	0

				Табли	ца 5.7
X ₁	\mathbf{X}_{2}	X ₃	X_4	X ₅	X ₆
0	0.5	1	0.1	0.3	0.1

Согласно описанному в 3.3 алгоритму для нахождения области центра технологической безопасности для параметра $\mathbf{B}_{\mathrm{in}}^1$ необходимо найти $\sup\{\mu_R^{^{\mathrm{H.J.}}}(X)\}$. Так как $\sup\{\mu_R^{^{\mathrm{H.J.}}}(X)\}=X_3$,то $X_3 = (8.5, 9.5)$ будет являться областью центра технологической безопасности для параметра $\mathbf{B}_{\mathsf{in}}^1$

Концентрация NaOH на выходе из первого BA - B_{out}^1

Интервал изменения этого параметра - [9; 14] %. Множество интервалов значений параметра $B_{out}^1: X = \{ X_1; X_2; X_3; X_4; X_5 \} = \{ (9, 10); (10, 11); (11, 12); (12, 13); (13, 14) \}.$

Матрица нечеткого отношения предпочтения $x_{_{i}} R x_{_{i}}$ (табл.5.8).

Таблица 5.8 Множество недоминируемых альтернатив (табл. 5.9).

				1 иоли	ци э.о
	X ₁	X ₂	X ₃	X_4	X_5
X ₁	1	0.2	0.3	0.2	0.2
X ₂	0.6	1	0.1	0.2	0.3
X_3	1	0.8	1	0.8	0.9
X_4	0.8	0.5	0.3	1	0.4
X ₅	0.6	0.3	0.1	0.5	1

Таблиг				ца 5.9
X_1	X_2	X_3	X_4	X_5
0	0.3	1	0.5	0.2

технологической безопасности для параметра $\mathbf{B}_{\text{out}}^1$.

Давление греющего пара на входе в первый ${\bf B}{\bf A}$ - $P_{\rm in}^1$.

Интервал изменения этого параметра - [8; 12] **Ат.** Множество интервалов значений параметра P_{in}^1 : $X = \{ X_1; X_2; X_3; X_4 \} = \{(8, 9); (9, 10); (10, 11); (11, 12) \}.$

Матрица нечеткого отношения предпочтения $x_i R x_i$ (табл.5.10). Множество недоминируемых

альтернатив (табл.5.11).

Таблица 5.10

	,,			
	X ₁	X_2	X_3	X_4
X ₁	1	0.2	0	0.2
X_2	0.7	1	0.3	0.5
X_3	1	0.8	1	0.8
X_4	0.7	0.6	0.2	1

	Таблица 5.11			
\mathbf{X}_1	X_2	X ₃	X_4	
0	0.5	1	0.4	

$$\sup\{\mu_{\rm R}^{^{_{\rm H.J.}}}\!(X)\} = X_{_3} \Longrightarrow X_{_3} \equiv (10,11) - \qquad \qquad \text{область}$$

центра

технологической безопасности для параметра $P_{\rm in}^1$.

Давление вторичного пара на выходе из первого $BA - P_{out}^1$.

Интервал изменения этого параметра - [4; 7] **Ат.** Множество интервалов значений параметра P_{out}^1 : $X = \{ x_1; x_2; x_3 \} = \{ (4, 5); (5, 6); (6, 7) \}.$

Матрица нечеткого отношения предпочтения $x_{_{i}}\,R\,x_{_{i}}$ (табл. 5.12).

Множество недоминируемых альтернатив (табл. 5.13).

	X ₁	X ₂	X ₃
X ₁	1	0.1	0.6
X ₂	0.8	1	1
X ₃	0.3	0	1

Таблица 5.13			
X_1	X ₂	X_3	
0.3	1	0	

 Таблица 5.13
 $\sup\{\mu_R^{\text{н.д.}}(X)\} = X_2 \Rightarrow X_2 \equiv (5,6)$ область центра

 X1
 X2
 X3

 0.3
 1
 0

 технологической безопасности для параметра P_{in}^1 .

 1. Уровень раствора в греющей камере в первом ВА - H^1 .

Интервал изменения этого параметра - [0; 30] см. Множество интервалов значений параметра H^1 : $X = \{ x_1; x_2; x_3 \} = \{ (0, 10); (10, 20); (20, 30) \}.$

Матрица нечеткого отношения предпочтения x_i R x_i (табл. 5.14).

Таблица 5.14 Множество недоминируемых альтернатив (5.15).

	X_1	X_2	X_3
X ₁	1	0.2	0.6
X ₂	0.7	1	0.9
X_3	0.2	0.1	1

	Табл	ица 5.15
X ₁	X_2	X_3
0.5	1	0.2

 $\sup\{\mu_{R}^{\scriptscriptstyle \mathrm{H.A.}}(X)\}=X_{_2}\Longrightarrow X_{_2}\equiv (10,20)$ – область центра технологической

безопасности для параметра H^{1} .

Расход вторичного пара на выходе из первого ${\bf BA}-{\bf W}^1$.

Интервал изменения этого параметра - [2; 5] см. Множество интервалов значений параметра \mathbf{W}^1 : $X = \{ x_1; x_2; x_3 \} = \{ (2, 3); (3, 4); (4, 5) \}.$

Матрица нечеткого отношения предпочтения $x_i R x_i$ (табл. 5.16).

Таблица 5.16 Множество недоминируемых альтернатив (табл. 5.17).

	X ₁	X ₂	X ₃
X ₁	1	0	0.1
X ₂	1	1	0.3
X ₃	0.6	0.2	1

 $\sup\{\mu_{R}^{_{\rm H,A}.}(X)\}=X_2 \Longrightarrow X_2 \equiv (10,20)-\;$ область центра технологической

безопасности для параметра W^1 .

Концентрация выпавшей в осадок соли на выходе из первого ${\bf BA}$ - $\ {\bf F}^1$.

Интервал изменения этого параметра - [10; 14] см. Множество интервалов значений параметра F^1 $X = \{x_1; x_2; x_3; x_4\} = \{(10, 11); (11, 12); (12, 13); (13, 14)\}.$

Матрица нечеткого отношения предпочтения $x_i R x_i$ (табл. 5.18).

Таблица 5.18

	X ₁	X ₂	X ₃	X_4
X ₁	1	0.2	0.8	0.9

X_2	0.6	1	0.8	1
X ₃	0	0.1	1	0.6
Χ₄	0	0	0.2	1

Множество недоминируемых альтернатив (табл. 5.19).

Таблица 5.19

X ₁	X ₂	X ₃	X ₄
0.6	1	0.2	0

 $\sup\{\mu_R^{_{H,\Pi^{.}}}(X)\} = X_2 \Longrightarrow X_2 \equiv (11,12) - \quad \text{область} \quad \text{центра} \quad \text{технологической} \quad \text{безопасности} \quad \text{для}$ параметра F^1 .

Результаты расчетов центра безопасности для параметров остальных ВА приводятся в работе [87].